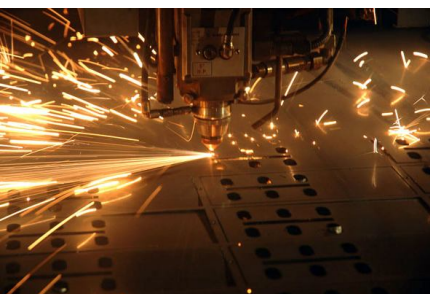


LAS.HER 50



LA LINEA GHAS COMPANY DEDICATA ALLE APPLICAZIONI LASER

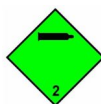
APPLICAZIONE

Miscele di gas per sorgenti laser CO₂

NORMATIVE PER IL TRASPORTO

Gas compresso
N° ONU
ADR/RID

Gas compresso NAS
1956
Classe 2
Codice classificazione 1 A



PROPRIETA' FISICHE

Densità relativa, gas.....
.....minore o prossima a quella dell'aria
Colore.....incolore
Odore.....inodore

PROPRIETA'

Identificazione dei pericoli: in alta concentrazione può provocare asfissia
Campo di infiammabilità: non infiammabile
Esposizione personale: assicurare una adeguata Ventilazione
COLORE OGIVA BOMBOLA



COMPOSIZIONE	MODALITA' DI FORNITURA	TIPOLOGIA CONTENITORE	PRESSIONE BAR
Co ₂ 1,7%	Bombola	Litri 40	200
N ₂ 23,4%	Bombola	Litri 50	200
He 74,9%			

INFORMAZIONI SULLA RESPONSABILITA'

GHAS COMPANY srl non è responsabile dell'uso o delle conseguenze dell'uso della presente SCHEDA PRODOTTO.
GHAS COMPANY non raccomanda l'uso delle informazioni contenute, né che vi si faccia affidamento in alcun modo, non fornisce alcuna garanzia circa le informazioni contenute nel presente documento e non si assume alcuna responsabilità in relazione alle informazioni o ai suggerimenti contenuti.
GHAS COMPANY non assume alcun impegno, né fornisce alcuna garanzia, circa la completezza del presente documento. Non viene fornita alcuna garanzia di qualità garanzia commerciale garanzia di idoneità per uno specifico utilizzo o applicazione.
È responsabilità dell'utilizzatore accertarsi di essere in possesso dell'edizione aggiornata. GHAS COMPANY si riserva il diritto a propria discrezione, aggiungere o cambiare tutto o in parte le informazioni contenute nella presente Scheda prodotto.
GHAS COMPANY possiede, si riserva e detiene tutti i diritti di proprietà, incluso il copyright, sulla presente Scheda tecnica. E' vietato riprodurre in tutto o in parte la presente Scheda prodotto senza l'autorizzazione scritta di GHAS COMPANY srl.

FINE